

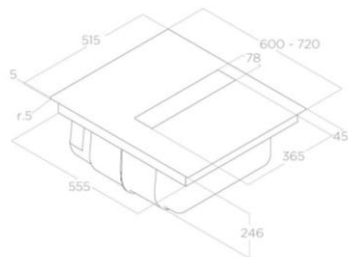
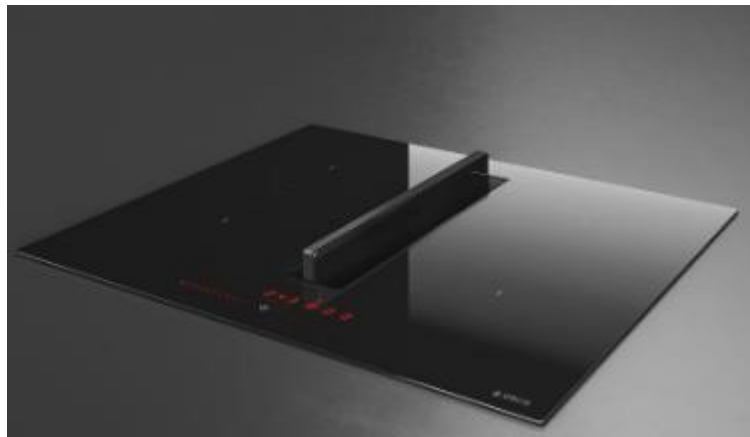


SERVICE MANUAL NIKOLATESLA FIT

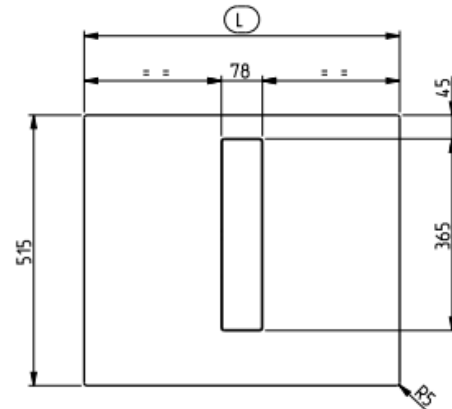
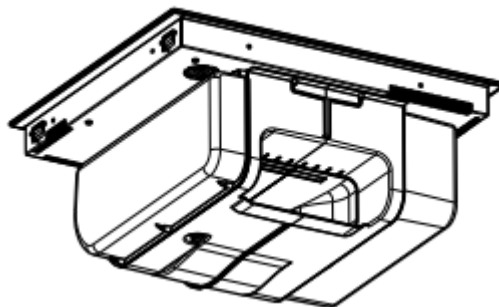
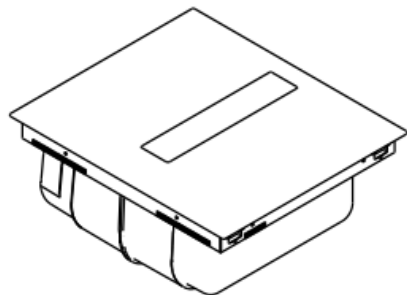
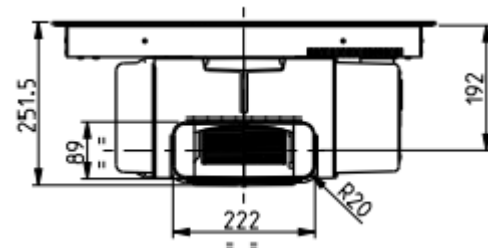
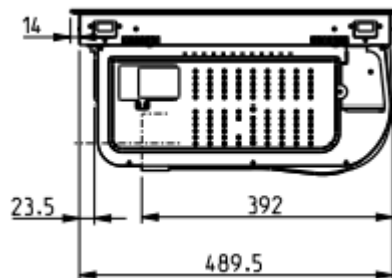
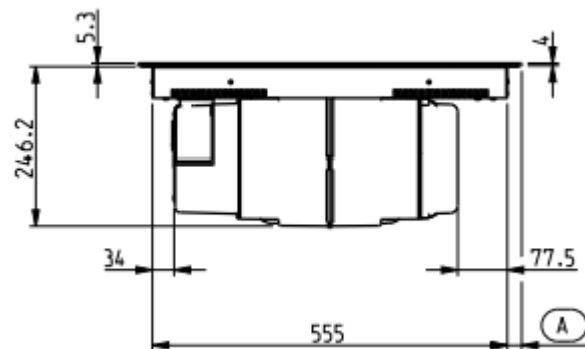
SM2000062

SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

Product presentation / presentazione prodotto



Product presentation / presentazione prodotto



SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

Packaging presentation / presentazione imballo



SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

Packaging presentation / presentazione imballo



SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

Packaging presentation / presentazione imballo



Product labels are behind or beside Nikola Tesla / le etichette prodotto sono dietro il prodotto o a fianco

SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

Service tool / strumenti per riparazione



Torx 10; socket wrench 13, plier

HOW TO REMOVE ELECTRONIC DEVICE / COME RIMUOVERE L'ELETTRONICA



ATTENTION: window switch must not be cut, broken, detached, damaged. If the cooking zone of the product works but the suction does not start, check that the window switch is connected correctly / il contatto finestra (window switch) non deve essere tagliato, danneggiato, rotto o staccato. Se le zone cottura del prodotto funzionano ma la parte aspirazione non parte, verificare che il contatto finestra (window switch) sia connesso correttamente.

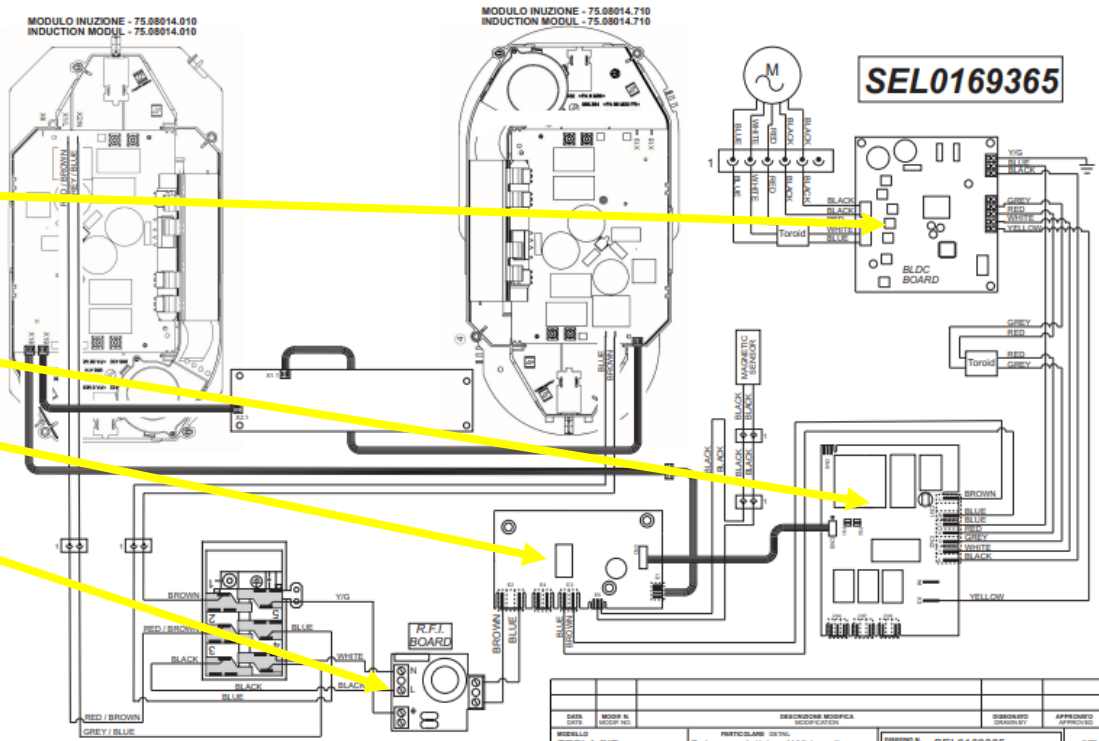
HOW TO REMOVE ELECTRONIC DEVICE / COME RIMUOVERE L'ELETTRONICA



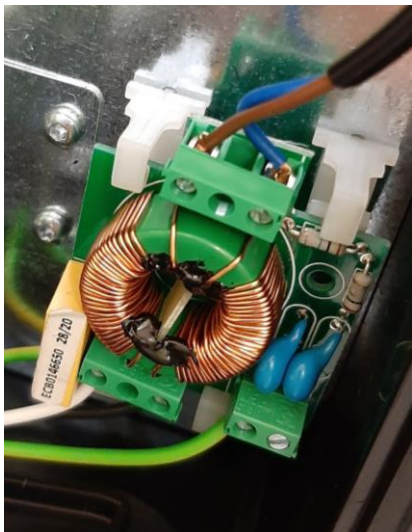
Remove 5 screws. Open terminal block and remove 2 screws of Earth wiring / rimuovere 5 viti. Aprire la morsettiera e rimuovere le 2 viti del cablaggio terra

SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

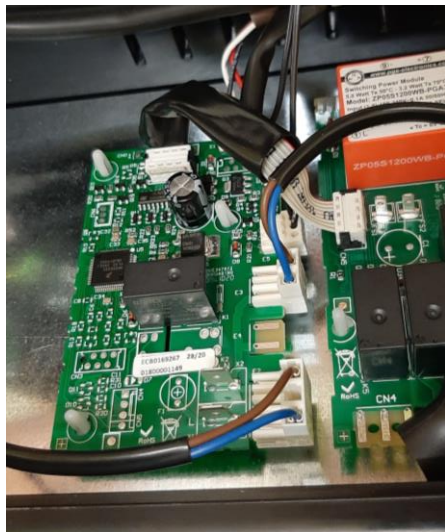
HOW TO REMOVE ELECTRONIC DEVICE / COME RIMUOVERE L'ELETTRONICA



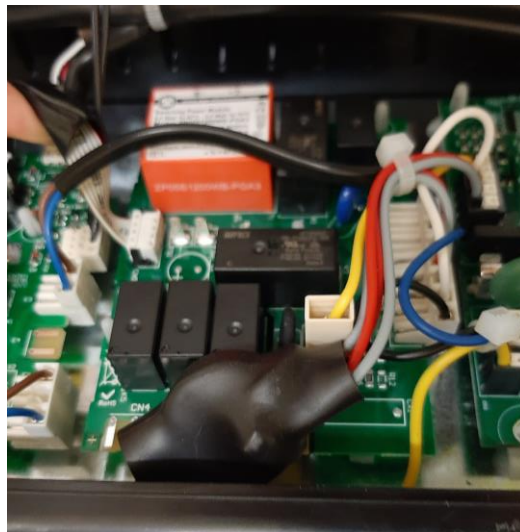
HOW TO REMOVE ELECTRONIC DEVICE / COME RIMUOVERE L'ELETTRONICA



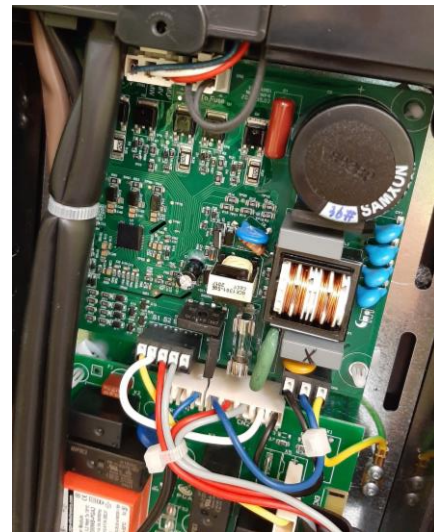
**RFI FILTER / FILTRO
ANTIDISTURBO
ECB0146650**



**STAND-BY WIRE
ECB0169267**



**MAIN BOARD / SCHEDE MAIN
ECB0154658**



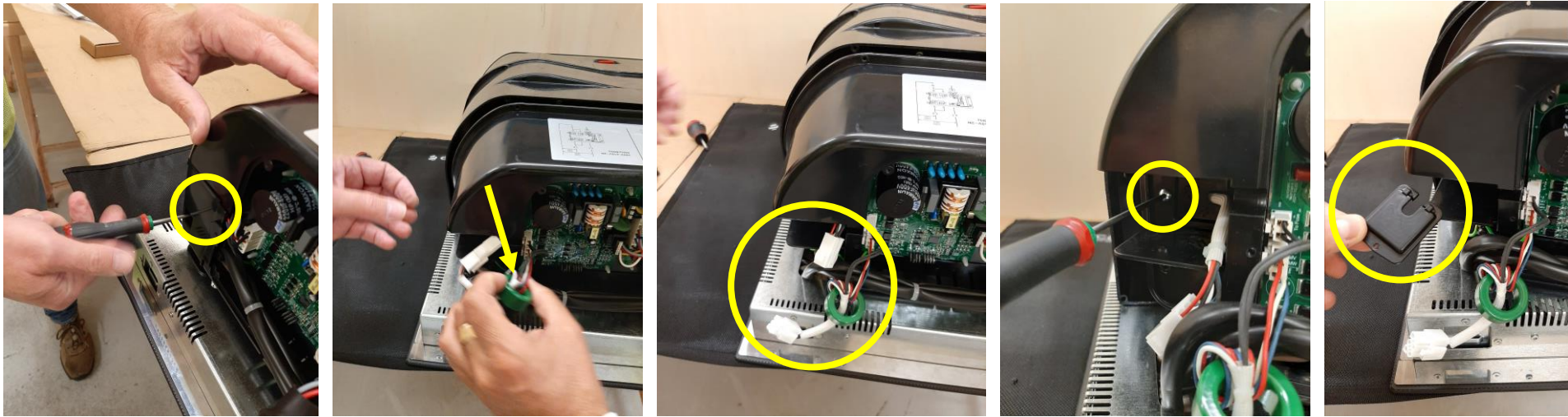
**BLDC BOARD – BRUSHLESS
MOTOR**

HOW TO REMOVE ELECTRONIC DEVICE / COME RIMUOVERE L'ELETTRONICA



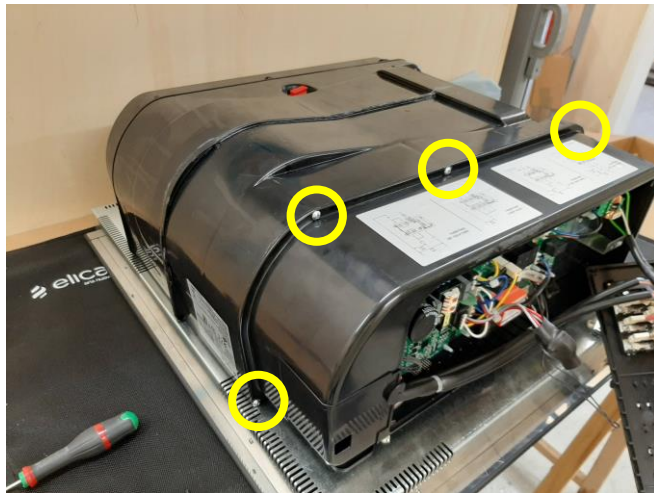
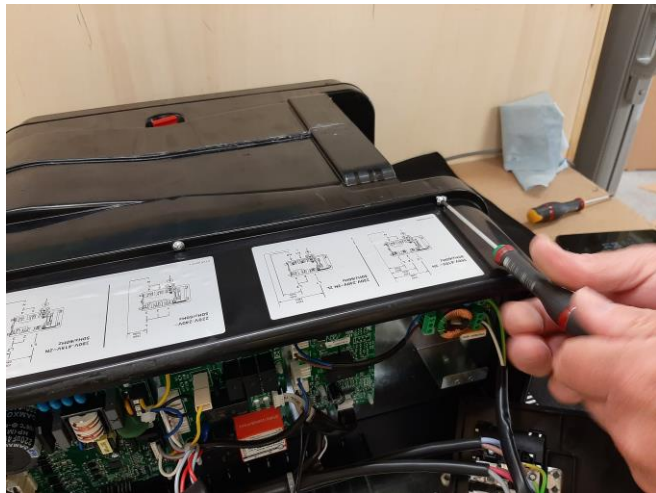
For easier work, you can remove the hidden screw to extract the metal tray. Lift up highlighted circuit board and then remove the screw fixed behind / Per lavorare in maniera più semplice è possibile rimuovere la vite nascosta per estrarre il vassoio in metallo. Solleva la scheda elettronica evidenziata e rimuovere la vite posta sul retro.

HOW TO REMOVE MOTOR / COME RIMUOVERE IL MOTORE



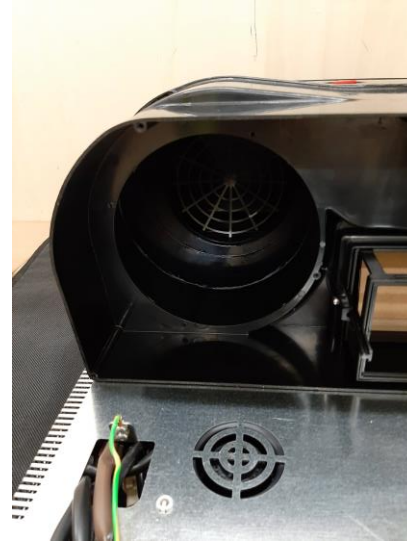
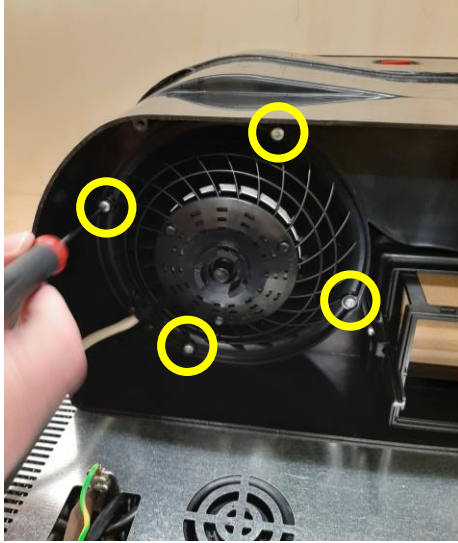
Remove the screw, pull out wirings, disconnect harness and remove the last screw from bracket. Don't lose plastic support / rimuovere la vite, estrarre i cablaggi, disconnettere il connettore e rimuovere l'ultima vite del blocchetto. Non perdere il supporto in plastica.

HOW TO REMOVE MOTOR / COME RIMUOVERE IL MOTORE



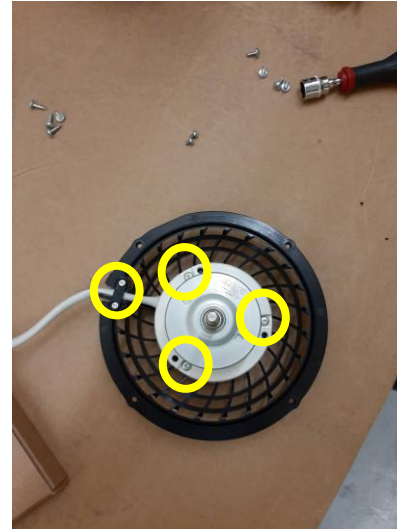
Remove 5 screws and pull out support / rimuovere 5 viti ed estrarre il supporto

HOW TO REMOVE MOTOR / COME RIMUOVERE IL MOTORE



Remove 4 screws and pull out fan wheel and motor / rimuovere 4 viti e rimuovere la girante e il motore

HOW TO REMOVE MOTOR / COME RIMUOVERE IL MOTORE



Release the nut of the fan wheel. Remove 5 screws in order to remove plastic motor support / allentare il dado della girante. Rimuovere 5 viti per rimuovere il supporto motore in plastica

SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

FOCUS FUSE / FOCUS FUSIBILE



Type 5ST / 5STP

Time - lag Fuse Series (Low Breaking Capacity)

HF 5ST/5STP Series, 5x20mm Glass Tube Time - lag Fuse

RoHS 6 Compliant

Description

5x20mm Time lag, low breaking capacity, glass tube body cartridge fuse designed, approved and complied with IEC 60127-2, standard sheet 3.

Features

- Meet IEC standard 60127-2, sheet 3
- Wide operating temperature range
- Bulk and Tape & Reel packing available
- RoHS 6 compliant
- Halogen Free
- Leadfree

Applications

Provide individual protection for components or internal circuits.

- Power supplies
- Battery charger
- Monitor
- Adapter

LEAD FREE =
HALOGEN FREE =

Physical Specifications

Materials	Body : Glass
	Cap : Nickel Plated Brass Caps
	Leads : Matte Tin Plated Copper
Marking	On Fuse :
	"bel", "T", "Current Rating", "L", "250V",
	"Appropriate Safety Logos", "✓" (RoHS 6 compliant)
	On Label :
	"bel", "5ST" or "5STP", "Current Rating", "Voltage Rating", "Interrupting Rating", "Appropriate Safety Logos" and "Pb" (China RoHS compliant).

Electrical Characteristics (IEC-127-2 STANDARD SHEET 3)

Rated Current	1.5 In	2.1 In	2.75 In		4 In		10 In	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
63mA to 100mA	1	2	200	10	40	3	10	300
125mA to 12.5A	1	2	600	10	150	3	20	300
	hr.	min.	ms	sec	ms	sec	ms	ms

In clause 9.2, the test voltage for 5STP ratings from 63mA to 6.3A is 63VDC.

Safety Agency Approvals

SAFETY AGENCY	SAFETY AGENCY CERTIFICATE NUMBER	VOLTAGE RATING (V)	AMPERE RANGE / VOLT @ I.R. ABILITY*
	1513392	63mA - 10A / 250V AC	63mA - 6.3A / 250V AC @ 35A or 10 In whichever is greater
	4000507		
	E20624		63mA - 10A / 250V AC @ 35A or 10 In whichever is greater
	LR39772		
	2003010207030316		63mA - 6.3A / 250V AC @ 35A or 10 In whichever is greater

* I.R. = INTERRUPTING RATING = SHORT CIRCUIT RATING (AMPS)

Specifications subject to change without notice

SERVICE MANUAL NIKOLA TESLA FIT

FOCUS FUSE / FOCUS FUSIBLE

Type 5ST / 5STP

Time - lag Fuse Series (Low Breaking Capacity)

HF  5ST/5STP Series, 5x20mm Glass Tube Time - lag Fuse

RoHS 6 Compliant

Environmental Specifications

Shock Resistance	MIL-STD-202G, Method 213B, Test Condition 1 (100 G's peak for 6 milliseconds; Sawtooth waveform)
Vibration Resistance	MIL-STD-202G, Method 201A(10-55 Hz, 0.06 inch, total excursion).
Salt Spray Resistance	MIL-STD-202G, Method 101E, Test Condition B(48 hrs).
Insulation Resistance	MIL-STD-202G, Method 302, Test Condition B (After Opening) 100, 000 ohms minimum.
Solderability	MIL-STD-202G, Method 208H
Resistance to solder Heat	MIL-STD-202G, Method 210F, Test Condition B.(260+/-5 °C,10+/-1 sec)
Thermal Shock	MIL-STD-202G, Method 107G, Test Condition B (-65 °C to +125 °C).
Operating Temperature	-55 °C to +125 °C
Terminal Strength	IEC-68-2-21

Electrical Specifications

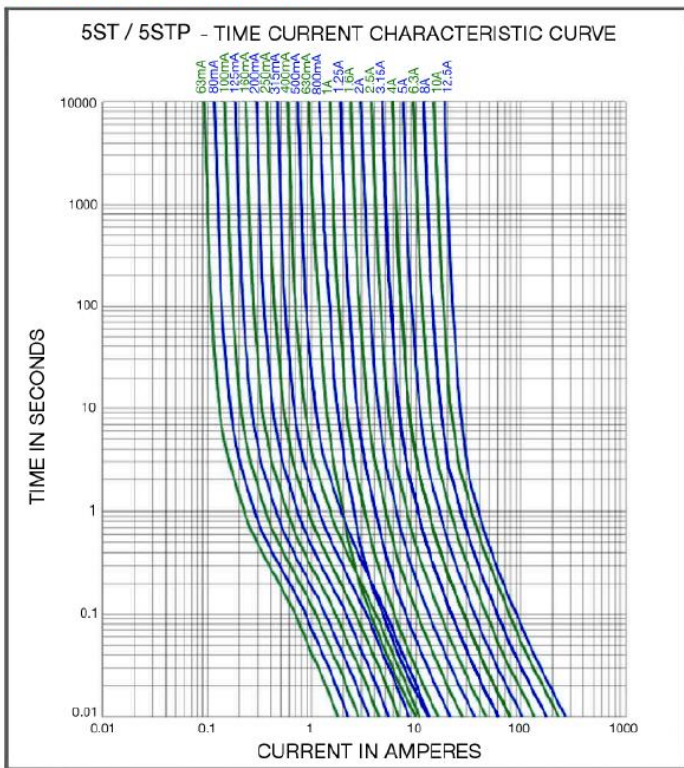
Catalog Number	Ampere Rating	Typical Cold Resistance (ohm)	Volt-drop @100% In (Volt) max.	Voltage and Interrupting Ratings	Melting I ² T <10 mSec (A ² Sec)	Melting I ² T @10 In (A ² Sec)	Maximum Power Dissipation (W)	Agency Approvals				
												
5ST(P) 63-R	63mA	19.5	1.90	See Table of Safety Approvals on Page 1 for Voltage and associated Interrupting Ratings	0.008	0.021	0.28	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 80-R	80mA	13.2	1.68		0.015	0.036	0.29	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 100-R	100mA	11.0	1.63		0.03	0.06	0.30	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 125-R	125mA	7.02	1.29		0.05	0.11	0.30	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 160-R	160mA	4.10	0.92		0.08	0.19	0.31	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 200-R	200mA	2.60	0.77		0.15	0.33	0.32	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 250-R	250mA	1.70	0.64		0.26	0.58	0.32	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 315-R	315mA	1.30	0.57		0.46	1.01	0.33	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 400-R	400mA	0.72	0.41		0.81	1.76	0.34	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 500-R	500mA	0.57	0.47		1.4	3.1	0.34	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 630-R	630mA	0.18	0.14		0.9	1.5	0.18	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 800-R	800mA	0.14	0.14		1.6	2.5	0.20	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 1-R	1A	0.10	0.13		2.4	3.3	0.17	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 1.25-R	1.25A	0.052	0.08		4.1	5.5	0.19	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 1.6-R	1.6A	0.036	0.08		6.9	8.9	0.23	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 2-R	2A	0.028	0.08		12	15	0.26	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 2.5-R	2.5A	0.023	0.08		20	24	0.31	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 3.15-R	3.15A	0.017	0.08		33	39	0.36	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 4-R	4A	0.013	0.07		56	64	0.42	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 5-R	5A	0.0096	0.07		95	105	0.49	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 6.3-R	6.3A	0.0073	0.07		160	173	0.57	Y	Y	Y	Y	Y
5ST(P) 8-R	8A	0.0062	0.07		260	282	0.80	Y	Y			
5ST(P) 10-R	10A	0.0052	0.07		439	461	1.00	Y	Y			
5ST(P) 12.5-R	12.5A	0.0041	0.07		490	679	1.70					

Consult manufacturer for other ratings

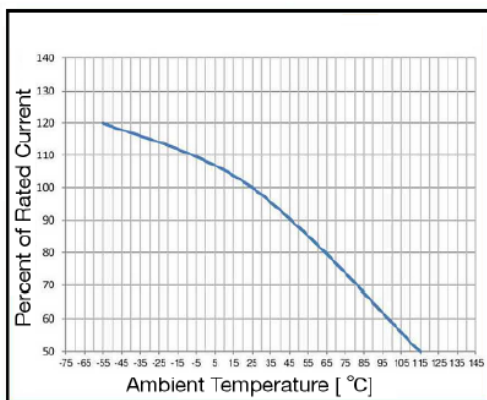
Specifications subject to change without notice

FOCUS FUSE / FOCUS FUSIBLE

Average Time Current Curve

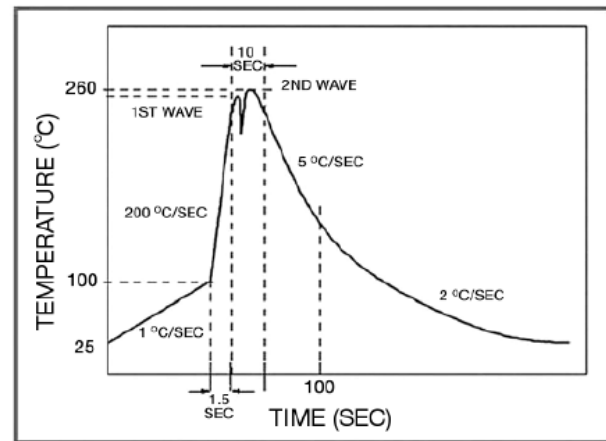


Temperature Derating Curve



Soldering Parameters

Lead-free Wave Soldering Profile	
Wave Soldering Parameter	
Average ramp-up rate	200 °C / second
Heating rate during preheat	typical 1 - 2 °C / second Max 4 °C / second
Final preheat temperature	within 125 °C of soldering temperature
Peak temperature T _p	260 °C
Time within +0 °C / -5 °C of actual peak temperature	10 seconds
Ramp-down rate	5 °C / second max.



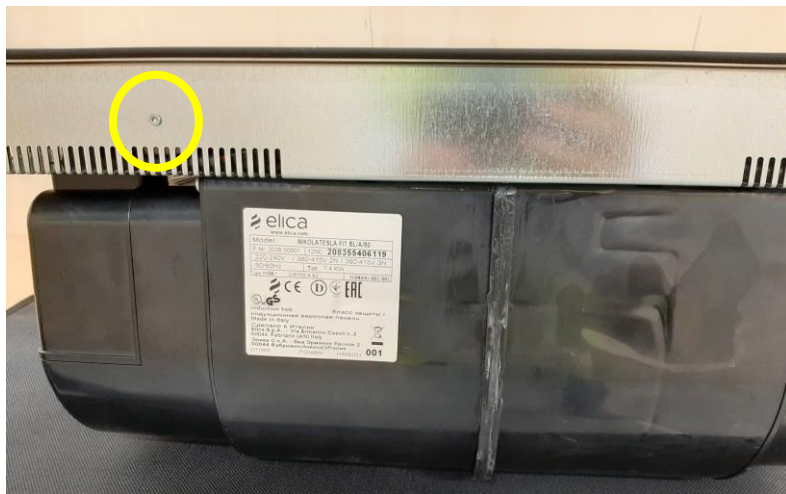
Specifications subject to change without notice

HOW TO REMOVE LIQUID TANK / COME RIMUOVERE VASCHETTA PER LIQUIDI



In order to open liquid tank there is a small red valve. Liquid tank is fixed by magnets, pull out to remove it
/ Per aprire la vasca è presente un'apposita valvola rossa. La vaschetta raccogli liquidi è fissata tramite magneti, per rimuoverla estrarla.

HOW TO REMOVE GLASS / COME RIMUOVERE IL VETRO

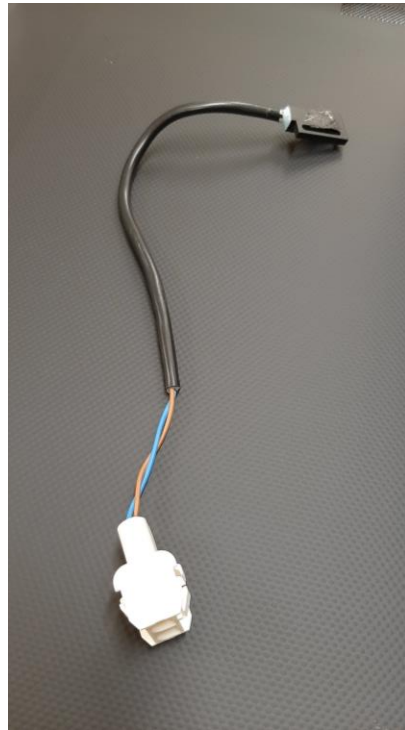


Remove all perimetral screws and pull out glass. Pay attention about sensor wiring / rimuovere tutte le viti perimetrali e rimuovere il vetro. Attenzione al cablaggio del sensore

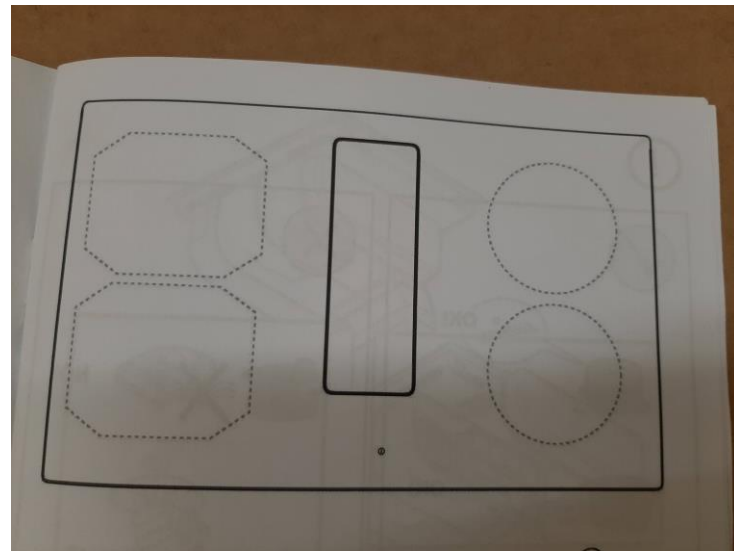
HOW TO REMOVE GLASS / COME RIMUOVERE IL VETRO



Disconnect sensor wiring. When refixed place it in the correct position /
disconnettere il cablaggio del sensore. Quando si rifissa posizionarlo nella
posizione corretta

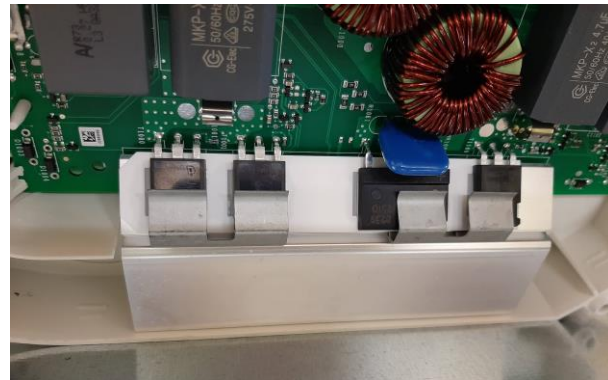
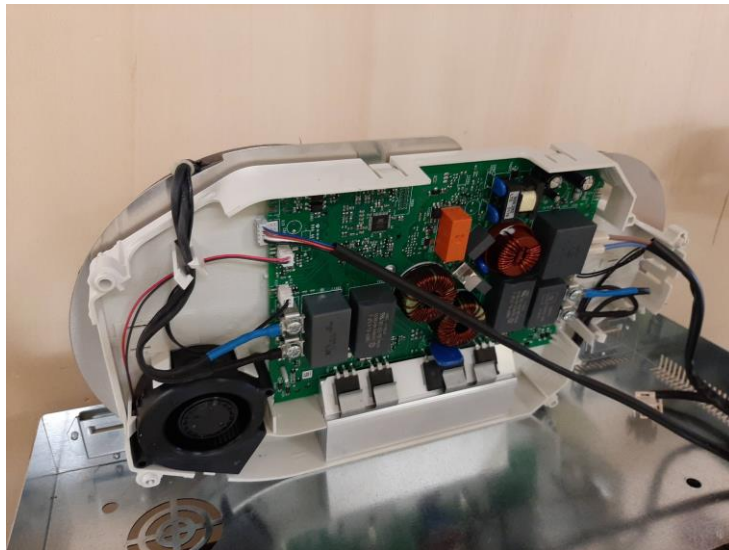


HOW TO REMOVE INDUCTORS / COME RIMUOVERE GLI INDUTTORI



There are 2 OCTA inductors and 2 ROUND inductors / ci sono 2 induttori OTTAGONALI e 2 ROTONDI

HOW TO REMOVE INDUCTORS / COME RIMUOVERE GLI INDUTTORI

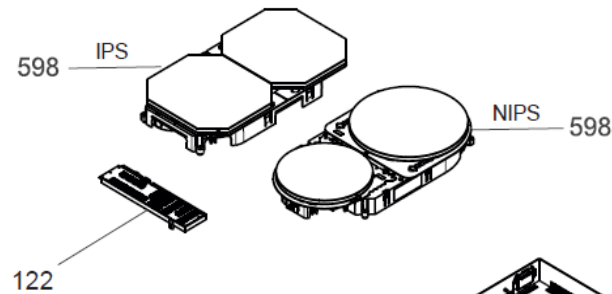


MDL0122171

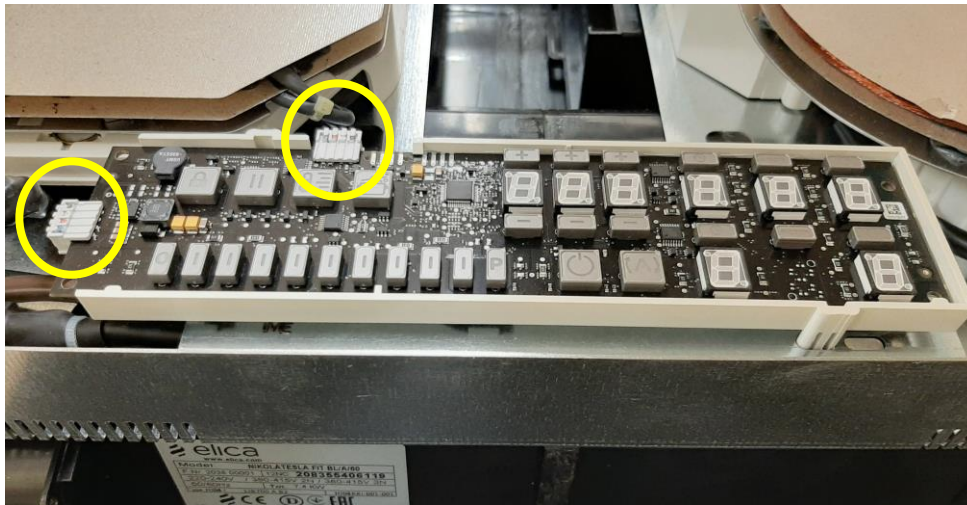
MOD. INDUZ. 7508014010 BASIC2 Octa IPS

MDL0122173

MOD.IND 7508014710 BASIC2 R 200P/160NIPS



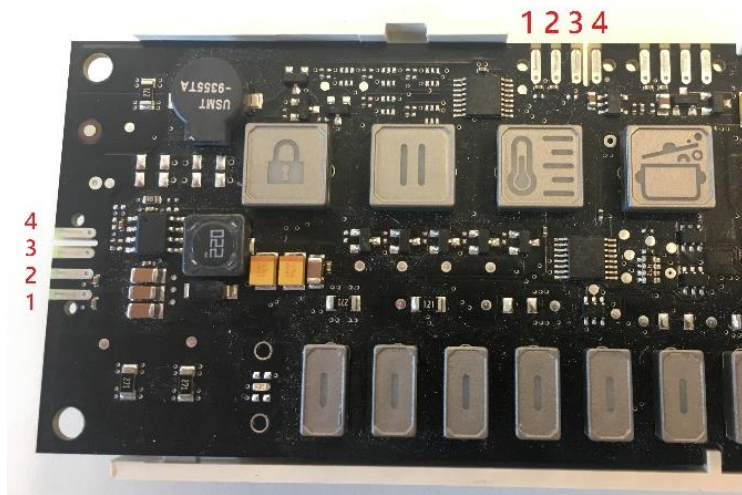
HOW TO REMOVE USER INTERFACE / COME RIMUOVERE IL COMANDO



Disconnect 2 wiring / disconnettere 2 cablaggi

HOW TO REMOVE USER INTERFACE / COME RIMUOVERE IL COMANDO

If some errors are displayed on the UI, check these values on UI connectors supplied by IPS induction module / Se vengono visualizzati alcuni errori sull'interfaccia utente, controllare questi valori sui connettori dell'interfaccia utente forniti dal modulo di induzione IPS:



PIN EDGE CONNECTOR RAST 2.5mm

- PIN1: 13.2V DC
- PIN2: 5V DC
- PIN3: DATA (~3.5V DC)
- PIN4: GROUND

Note: consider only the connectors with the polarization key between PIN3 and PIN4.

CONNETTORE PIN RAST 2.5mm

- PIN1: 13,2 V CC
- PIN2: 5 V CC
- PIN3: DATI (~ 3,5 V CC)
- PIN4: TERRA

Nota: considerare solo i connettori con chiave di polarizzazione tra PIN3 e PIN4.

FOCUS ON POTS / FOCUS SU PENTOLE

Note:

To maintain the best possible temperature monitoring of the cookware, it should be as level as possible. For cookware with a large air gap over the centre point of the cooking element, such as, for example, stamped imprints with the manufacturer's logo, the temperature monitoring is negatively effected and can cause overheating of the cookware. Damaged cookware, e.g. deformed bottom surfaces due to overheating, must not be used. For good cooking results, the diameter of the cookware's ferromagnetic area should match the size of the hotplate. If cookware is not detected on a hotplate, try it on the next smaller hotplate down. The cookware must be place directly onto the glass ceramic and should be centred. In no case anything may be between cookware and glass ceramic during cooking e.g. a trivet. The characteristics of the pan base may affect the uniformity of the cooking results. Pans made from materials which help diffuse heat, such as stainless steel sandwich pans, distribute heat uniformly, saving time and energy.

Nota:

Per mantenere il miglior monitoraggio possibile della temperatura delle pentole, dovrebbe essere il più a livello possibile. Per pentole con un ampio traferro sul punto centrale dell'elemento di cottura, come, ad esempio, impronte stampate con il logo del produttore, il monitoraggio della temperatura ha un effetto negativo e può causare il surriscaldamento della pentola. Pentole danneggiate, ad es. superfici inferiori deformate dovute a surriscaldamento, non devono essere utilizzate. Per ottenere buoni risultati di cottura, il diametro dell'area ferromagnetica della pentola deve corrispondere alle dimensioni della piastra. Se la pentola non viene rilevata su una piastra riscaldante, provarla sulla piastra successiva più piccola verso il basso. La pentola deve essere posizionata direttamente sulla vetroceramica e deve essere centrata. In nessun caso durante la cottura deve esserci nulla tra pentole e vetroceramica, ad es. sottopentola. Le caratteristiche del fondo della teglia possono influenzare l'uniformità dei risultati di cottura. Pentole realizzate con materiali che aiutano a diffondere il calore, come le padelle sandwich in acciaio inossidabile, distribuiscono il calore in modo uniforme, risparmiando tempo ed energia.

FOCUS ON POTS / FOCUS SU PENTOLE

BAD POT



GOOD POT



BEST POT



ERRORS / ERRORI

Error code	Description	Possible causes	Remedy
E / 2	Temperature limits are exceeded	Pot or glass temperature is too high NTC_ electronic temperature too high	System must cool down
E / 3	Unsuitable pot , e.g. loss of the magnetic characteristics because of temperature in the bottom.	On the module a pot creates an improper operating point which can destroy devices, e.g IGBTs.	1. The error is automatically cancelled after 8 s and the cooking zone can be used again. In case of further upcoming errors the pot has to be replaced. 2. The module has to be changed if the error comes without a pot on the cooking zone.
ER03 + Steady tone	Permanent Key activation, interface shut down at 10s	Water or cookware on the glass above the interface	Cleaning of the operational surface

Error code	Description	Possible causes	Remedy
C	The cooking zone can be configured if a static „C“ is shown.	No error, the user is in the service menu.	A suitably pan must be placed on the relevant cooking zone.
C/-	The cooking zone will be configured if a flashing „C“ is shown. After a successful configuration the relevant display shows „-“. If „-“ is not displayed check the possible causes of the E/5.	User is in the service menu, no error.	Wait for the symbol „-“ or abort the configuration activities by pressing the select key and the „C“ will not flash anymore (see paragraph 11).
E	A flashing „E“ on each cooking zone indicates that all configurations will be deleted	User is in service menu, no error.	Manual configuration (see paragraph 11).
E / 4	Unconfigured induction module (all induction module answer to UI, but any element is related to the effected cooking zone.)	Induction module is not configured.	Delete the hob configuration and activate the manual configuration. Start the UI service menu to configure the induction module If the listed points are not successful replace the module (see paragraph 11).
E / 5	No communication between UI and induction module	No power supply of induction module Bad cabling or defect	Check power and LIN connections. If connection is OK, check UI power supply by IPS induction module. - If OK, try to disconnect the aspiration board communication cable that arrives by the induction: if the cooking zone works and the UI show “d1” error, replace the aspiration board.

Error code	Description	Possible causes	Remedy
E / 6	Main power disturbance	1. Failure in main power frequency detection 2. Overvoltage	Check main power voltage and frequency, if ok replace the module
E / 7	Non assignable failure		Replace module or User Interface
E / 8	Fan failure	Fan or control electronic is defect	Replace the module
E / 9	Defective temperature probe on inductor	Sensor signal out of valid range; sensor or electronic is defect.	Replace the module
E / A	Hardware defect of induction module	Defect hardware device detected by the self-check of the module	Replace the module
E / C	Configuration failure	2 cooking zones are dedicated to the same element of the UI	Delete the actual configuration Manual configuration with service menu (see paragraph 10).
ER22	Defective Key evaluation. Control unit cuts off after 3.5 – 7.5 sec.	Short-circuit or discontinuation in the range of the key evaluation	Exchange UI
ER20	Flash - failure	μ C- faulty	Exchange UI
ER36	NTC value is not within its specification (value < 200mV or > 4.9V; control unit cuts off	Short-circuit or cut-off at NTC	Exchange control unit

Error code	Description	Possible causes	Remedy
ER40	Secondary voltage is min.5s to low (1,8V< UPowerfail< 2,9V)	Primary-PTC to hot	Disconnect interface from power supply
No functionality and no displaying	Overvoltage on the switch mode power supply (no functionality)	400 V connection	Disconnect and correct the power lineconnection
E / H	Fixed sensor value (test function for T probe on inductor)	Not enough temperature change (10 K) within 5 min after switch on the hob	System must cool down
ER21	Control unit shuts down, caused by overtemperature, to avoid damage of the touch control	Control algorithm has reached overtemperature, because ambient temperature is to high	Let cooktop cool down, check temperature. Isolation to user interface
0x01	d1	No connection between aspiration board and induction	Show error d1 on hob display Induction modules could be still used of cooking

ERRORS / ERRORI

Error code	Description	Possible causes	Remedy
Codice di errore	Descrizione	Cause possibili	Rimedio
E / 2	I limiti di temperatura vengono superati	La temperatura della pentola è troppo alta NTC _ elettronico temperatura troppo alta	Il sistema deve raffreddarsi
E / 3	Pentola inadatta , es. Perdita delle caratteristiche magnetiche a causa della temperatura elevata sul fondo.	Sul modulo crea una pentola un punto di funzionamento improprio che può distruggere dispositivi, ad es . IGBT.	1. L'errore viene cancellato automaticamente dopo 8 se la zona di cottura può essere riutilizzata. In caso di ulteriori errori imminenti la pentola deve essere sostituita. 2. Il modulo deve essere cambiato se l'errore arriva senza una pentola sulla zona di cottura.
ER03 + Tono costante	Attivazione chiave permanente, l'interfaccia si spegne a 10 secondi	Acqua o pentole sul Vetro, sopra l'interfaccia utente	Pulizia del vetro

Error code	Description	Possible causes	Remedy
C	"C viene" mostrato sul comando	Nessun errore, l'utente si trova nel menu di servizio.	Deve esserci una padella adeguata posizionato sulla relativa zona di cottura.
C / -	La zona di cottura verrà configurata se viene visualizzata una "C" lampeggiante. Dopo una configurazione riuscita, il display relativo mostra „-„. Se „-„ non viene visualizzato, verificare le possibili cause dell'E / 5.	L'utente è nel menu di servizio, nessun errore.	Attendere il simbolo "-" o interrompere le attività di configurazione premendo il tasto di selezione e la "C" non lampeggerà più.
E	Una "E" lampeggiante su ogni cottura zone indica che tutte le configurazioni lo faranno essere cancellato	L'utente è nel menu di servizio, nessun errore.	Configurazione manuale.
E / 4	Modulo di induzione non configurato (tutti i moduli di induzione rispondono a UI, ma qualsiasi elemento è correlato alla zona di cottura interessata.)	Il modulo di induzione non è configurato.	Elimina la configurazione del piano e attiva la configurazione manuale. Avvia il servizio UI menu per configurare il modulo a induzione Se i punti elencati non vanno a buon fine sostituire il modulo.
E / 5	Nessuna comunicazione tra l'interfaccia utente e modulo di induzione	Nessuna alimentazione di induzione modulo Cablaggio difettoso o difetto	Controllare l'alimentazione e le connessioni LIN. Se la connessione è corretta, controllare l'alimentazione dell'interfaccia utente tramite il modulo di induzione IPS. - Se ok provare a scollegare il cavo di comunicazione della scheda aspirazione che arriva dall'induzione: se la zona di cottura funziona e la UI mostra l'errore "d1", sostituire la scheda aspirazione.

Error code	Description	Possible causes	Remedy
E / 6	Disturbo dell'alimentazione principale	1. Guasto all'alimentazione principale rilevamento della frequenza 2. Sovratensione	Verificare l'alimentazione principale tensione e frequenza, se ok sostituire il modulo
E / 7	Errore non assegnabile		Sostituisci il modulo o Interfaccia utente
E / 8	Guasto della ventola	Il ventilatore o l'elettronica di controllo è difettoso	Sostituisci il modulo
E / 9	Sonda di temperatura difettosa accesa induttore	Segnale del sensore fuori range valido; il sensore o l'elettronica sono difettosi.	Sostituisci il modulo
E / A	Difetto hardware di induzione modulo	Hardware difetto de vizio rilevata dal controllo automatico di il modulo	Sostituisci il modulo
E / C	Errore di configurazione	2 zone di cottura sono dedicato allo stesso elemento del comando	Elimina l'attuale configurazione Configurazione manuale
ER 22	Valutazione chiave difettosa. La centralina si spegne dopo 3,5 - 7,5 sec.	Cortocircuito	Sostituire comando
ER 20	Flash - fallimento	μ C- difettoso	Sostituire comando
ER 36	Valore NTC non rientra nel valore specificato (valore <200mV o> 4,9 V; centralina di comando danneggiata	Cortocircuito o interruzione su NTC	Sostituire unità di controllo

Error code	Description	Possible causes	Remedy
ER 40	La tensione secondaria va da un minimo di 5 sec a un minimo (1,8 V < UPowerfail <2,9 V)	PTC primario a caldo	Disconnetti interfaccia da Alimentazione elettrica
Nessuna funzionalità e no visualizzazione	Sovratensione in modalità interruttore alimentazione (nessuna funzionalità)	Collegamento 400 V.	Disconnetti e correggi la linea elettrica connessione
E / H	Valore del sensore fisso (funzione di test per sonda T inserita induttore)	Cambiamento di temperatura insufficiente (10 K) entro 5 min dopo aver acceso il piano cottura	Il sistema deve raffreddarsi
ER21	La centralina si spegne, causato da sovratemperatura , da evitare danni al touch control	L'algoritmo di controllo ha raggiunto sovratemperatura , perché la temperatura ambiente è troppo alta	Lascia raffreddare il piano di cottura, controlla temperatura. verificare se comando è ok
0x01	d1	Nessun collegamento tra scheda di aspirazione e induzione	Mostra errore d1 sul display del piano cottura I moduli a induzione possono essere ancora utilizzati per cucinare

